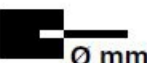

	tipo di saldatura type of welding	 Ø mm	Ø ugello ceramico ceramic nozzle	Ø metallo d'apporto filler material	corrente current	amperaggio amperage		L./min	
ACCIAIO INOSSIDABILE MANUALE - in piano / EDELSTAHL – manuelles und flaches Schweißen / ACIER INOXYDABLE - soudage manuel et à plat / STAINLESS STEEL - manual and flat welding									
1,5 mm	TT	1,6	6 - 10	1,6	DC	50 - 80	Ar	6	per gli acciai normali aumentare il valore da 8 a 10% para los aceros normales aumentar el valor de 8 a 10% pour les aciers normaux il faut augmenter le valeur de 8 à 10% for normal steel the value has to be increased from 8 to 10%
	SP	1,6	6 - 10	1,6	DC	60 - 90	Ar	6	
	AE	1,6	6 - 10	3,2	DC	50 - 80	Ar	6	
	AI	1,6	6 - 10	3,2	DC	60 - 90	Ar	6	
2,5 mm	TT	1,6	6 - 10	1,6 - 2,4	DC	80 - 110	Ar	6	
	SP	1,6	6 - 10	1,6 - 2,4	DC	90 - 120	Ar	6	
	AE	1,6	6 - 10	1,6 - 2,4	DC	80 - 110	Ar	6	
	AI	1,6	6 - 10	1,6 - 2,4	DC	90 - 120	Ar	6	
3 mm	TT	1,6	6 - 10	2,4	DC	85 - 120	Ar	6	
	ST	1,6	6 - 10	2,4	DC	100 - 140	Ar	6	
	AE	1,6	6 - 10	2,4	DC	85 - 120	Ar	6	
	AI	1,6	6 - 10	2,4	DC	100 - 140	Ar	6	
5 mm	TT	2,4	6 - 10	3,2	DC	125 - 200	Ar	6	
	SP	2,4 - 3,2	6 - 10	3,2	DC	150 - 200	Ar	6	
	AE	2,4	6 - 10	3,2	DC	150 - 200	Ar	6	
	AI	2,4 - 3,2	6 - 10	3,2	DC	175 - 225	Ar	6	

**LEGHE LEGGERE DI ALLUMINIO MANUALE - in piano / ALUMINUMLEICHTLEGIERUNGEN – manuelles und flaches Schweißen
ALLIAGES LÉGERS D'ALUMINIUM - soudage manuel et à plat / LIGHT ALUMINIUM ALLOYS - manual and flat welding**

1,5 mm	TT	1,6	6 - 10	1,6	AC	60 - 80	Ar	8	
	SP	1,6	6 - 10	1,6	AC	70 - 90	Ar	8	
	AE	1,6	6 - 10	1,6	AC	60 - 80	Ar	8	
	AI	1,6	6 - 10	1,6	AC	70 - 90	Ar	8	
3 mm	TT	2,4	8 - 12	2,4 - 3,2	AC	125 - 145	Ar	8	
	SP	2,4	8 - 12	2,4	AC	140 - 160	Ar	8	
	AE	2,4	8 - 12	2,4	AC	125 - 145	Ar	8	
	AI	2,4	8 - 12	2,4 - 1,6	AC	140 - 160	Ar	8	
5 mm	TT	3,2	10 - 12	3,2	AC	190 - 220	Ar	10	
	ST	3,2	10 - 12	3,2	AC	210 - 240	Ar	10	
	AE	3,2	10 - 12	3,2	AC	190 - 120	Ar	10	
	AI	3,2	10 - 12	3,2	AC	210 - 240	Ar	10	